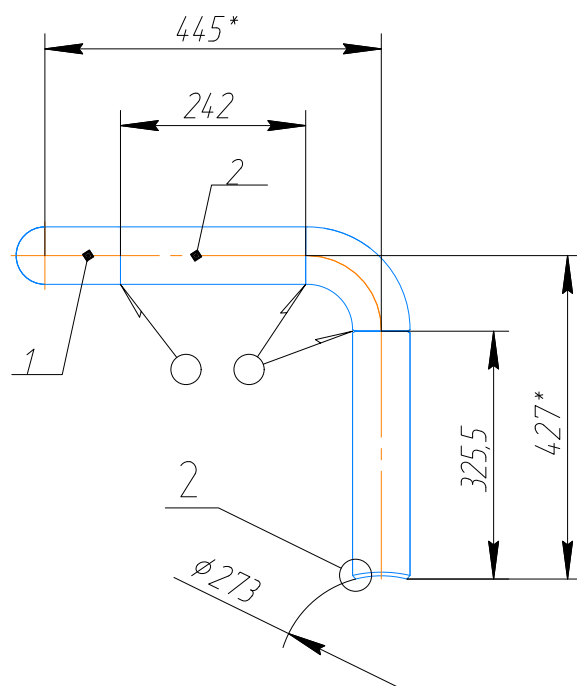


[illegible]

Technical drawing of a circular part. A circle is shown with a horizontal centerline. A vertical line segment of length $1 \pm 0,5$ is drawn from the centerline to the top of the circle. A line segment is drawn from the center of the circle to the top of this vertical segment, forming an angle of 50° with the horizontal centerline. The area between the vertical segment and the circle's circumference is shaded with diagonal lines.

Technical drawing of a circular part. The drawing shows a circle with a horizontal centerline. A vertical line segment of length $1,5 \pm 0,5$ is drawn from the centerline to the top of the circle. A horizontal line segment of length $1,5 \pm 0,5$ is drawn from the centerline to the right of the circle. A 30° chamfer is indicated by a curved arrow and the text $30^\circ \pm 5$. A small rectangular area in the upper left quadrant is shaded with diagonal lines.

1. * – размеры для справок.
2. Размеры деталей указаны с учетом зазора на сварку.
3. Общие допуски деталей ГОСТ 30893.2–тк.
4. Для деталей шероховатость поверхностей под сварку Ra6,3.
5. Сварные швы по ГОСТ 16037–80 – С17.
6. Резку деталей и обработку кромок под сварку выполнять механическими способами.
7. Сварка дуговая в защитном газе. Сварку выполнить в соответствии с требованиями ОСТ 26.260.3–2001 "Сварка в химическом машиностроении. Основные положения", СТО 00220368–013–2009 "Сварка сосудов, аппаратов и трубопроводов из высоколегированных сталей". Сварочные материалы в соответствии с требованиями ОСТ 26.260.3–2001.
8. Сварные швы подлежат 100%–ному контролю методом рентгенооскопии.

1101.02.00.006-01.022.00 СБ

Узел 22.

Сборочный чертеж

Дит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

9 1:10

Луст	Лустов	1
------	--------	---

ООО "РусГазКрио"

Формат А4

Копировал

